

Kemotextil A/S ansøgte allerede i 1981 om en frivillig miljøgodkendelse og fik godkendelsen som en af de første Danske virksomheder allerede i 1982.

Kemotextil A/S har gennem mange år arbejdet tæt sammen med Danmarks Tekniske Universitet, Teknologisk Institut samt vore leverandørers teknikere. Samarbejdet resulterer i et stadig faldende vand og energiforbrug samt en betragtelig nedgang i vort forbrug af kemi og hjælpemidler.

Maskinparken er computerstyret for at opnå en høj og ensartet kvalitet af vore tekstil metervarer.

Siden før den første energikrise i 1973 er der fokuseret på et stadig lavere vandforbrug som medfører et lavere energiforbrug og en mindre udledning af spildevand.

Virksomheden er omfattet af "SCORE RAPPORT" som udarbejdes og kontrolleres af virksomheden og Herning Kommune.

Kemotextil A/S anser "Score Rapporten" som et centralt værktøj til en løbende forbedring af vor samlede produktion. I "Score Rapporten" kan effekten af de ændringer i forbrugsmønsteret der bliver foretaget aflæses. Den positive udvikling og nedsættelsen af antal kemiske produkter samt den anvendte mængde skyldes virksomhedens effektive brug af "Score Rapporten" kombineret med virksomhedens evne til hurtigt at tilpasse nye ideer og muligheder der opstår i de allerede anvendte procesforløb.

"SCORE RAPPORTEN" oplyser virksomhedens forbrug af produkter til farvning og efterbehandling af tekstiler, samt den udledte mængde spildevand. Samtlige anvendte produkter der udledes med spildevandet til rensning angives med forbrug, udnyttelsesgrad, mængder til spildevand og koncentrationer. Herefter angives en A, B og C score. A score er afhængig af mængden der udledes af produktet. B score angiver produktets biologiske nedbrydelighed eller eliminationsevne. C score angiver produktets akkumulerbarhed og er baseret på produktets opløselighed i vand, hvis ikke andet er opgivet. Den samlede ABC score er en eksponeringsscore der anvendes i samspil med en toksicitetsscore til at afgøre om det enkelte produkt skal underkastes en nærmere vurdering.

En lavere score betyder et mere miljøvenligt valgt produkt.

Der bliver således ikke taget nye råvarer / produkter i anvendelse, der ikke er sammenlignet med tidligere anvendte produkter og det ny udvalgte produkt skal have en mindre score end det produkt der erstattes.

I 1978 etableredes det første varmegenvinding på vore tørremaskiner som medførte en besparelse på ca. 20 % af den hidtil tilførte varmeenergi. I 2013 blev der investeret i et anlæg der optimerer indholdet af fugt i afkastluften fra tørremaskiner dette medførte en yderligere besparelse på 16 %. Kølevand til farvemaskiner og pumper bliver 100 % genanvendt og tilføres vort kolde brugsvand, hvor temperaturen hæves fra ca. 10 oC til ca. 18 oC.

Vort eget designet computer-styresystem med tilhørende software er delvist udviklet i virksomheden og netop tilpasset vore ønsker om størst mulige fleksibilitet, tidsbesparende programskift og program-ændringer. Dette har betydet store besparelser både tidsmæssigt og ressourcemæssigt, da enhver sikkerhedsmargen der nødvendigvis må være tilstede i en produktion der ikke styres 100 %, kan elimineres. En følge heraf var, efter en relativ kort indkøringsperiode, at vor interne fejlprocent blev kraftigt forbedret.

Vort gennemsnitlige vandforbrug pr. produceret kg. tekstil var i 2003 nede på omkring 55 l.

De efterfølgende nøgletal fra farveribranchen er hentet fra Projekt "BAT" Textil – vådbehandling, Nordisk Ministerråd samt arb. rapport nr. 27 fra Miljøstyrelsen. Disse nøgletal viser at vandforbruget hos vore konkurrenter er opgjort til mellem 117 l og 225 l pr. produceret kg. tekstil.

Nedenstående eksempel giver et indblik i hvor store forskelle der er i ressourceforbruget på samme farve, men i to forskellige råmaterialer.

Partistørrelse 300 Kg	100 % Bomuld		100 % Polyester	
FORBRUG	300 kg	Pr. Kg. tekstil	300 Kg.	Pr. Kg. tekstil
Samlet vandmængde	15.000 liter	50 liter	4.500 liter	15 liter
Hjælpemidler og farvestoffer	121,9 kg	406 gram	12,8 kg	43 gram
Naturgas	37,2 m3	0,124 m3	21,4 m3	0,071 m3
Elektricitet	199,8 Kwt	0,67 Kwt	96,0 Kwt	0,32 Kwt
Farve maskine tid	8 timer		4 timer	